

永遠最好
Always the best



燁輝企業
YIEH PHUI



TOP 100
台灣百大品牌

鋼之美 唯燁輝
Finest Steel at Yieh Phui

Yieh Phui

Embossed PVC Plastisol Pre-Painted Steel Sheet in Coil

燁輝特品 業界首選

PVC塑溶膠塗料

燁輝PVC壓花烤漆鋼捲



義聯集團
E UNITED GROUP



ColorEmboss EV-200

鍍鋅 彩色新® 烤漆鋼捲

ColorEmboss EV-200F

5% 鋁鋅 彩色鳳® 烤漆鋼捲

ColorEmboss EV-200L

55% 鋁鋅 彩色龍® 烤漆鋼捲

燁輝

PVC 塑溶膠塗料

PVC 壓花烤漆鋼捲

說明 (DESCRIPTION)

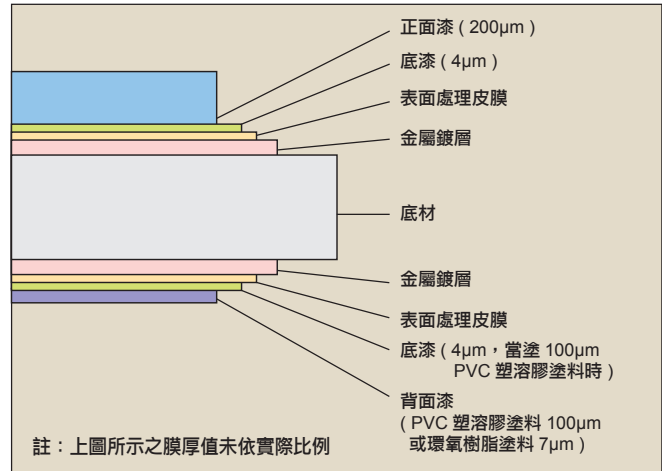
ColorEmboss EV-200、ColorEmboss EV-200F 與 ColorEmboss EV-200L 係以聚氯乙烯塑溶膠塗料 (PVC Plastisol) 做高膜厚分別塗裝於鍍鋅、鍍 5% 鋁鋅、鍍 55% 鋁鋅之底材上，再經 PVC 塗層表面壓花而得到觸感極佳、具花紋之塗膜，不僅美觀且耐蝕性及加工性優越的產品，市面上習稱『樹脂鋼板』。本公司三種 **PVC 壓花烤漆鋼捲** 產品是為提供高度保護的室內或室外使用而特別設計，其塗膜具有極佳的耐化學藥品性、耐鹽水性、耐瓦斯性等特殊功能。在高膜厚的保護下，於一般地區其耐用年限可達 15 年。

建議用途 (RECOMMENDED END USES)

本公司三種 **PVC 壓花烤漆鋼捲** 適用於工業或住宅建築之屋頂或外牆等用途，尤其是腐蝕狀況特別嚴重的海岸地區，或化學工業區及要求高度防蝕性之環境。因具有觸感極佳的優美外觀，適用於室內裝潢，如天花板、隔間板、防火板……等，或電氣產品之外殼，如電冰箱、洗衣機、自動販賣機、電腦及其週邊設備或冷凍櫃、冷凍櫃車輛等。

注意事項 (PRECAUTIONS)

本公司三種 **PVC 壓花烤漆鋼捲** 不宜使用於持續高溫超過 65°C 或間歇高溫超過 80°C 的環境，在正常外露溫度未超過上述程度之情況下，其顏色均能保持相當的穩定性。但作屋頂用途時，受強烈日光照射面，建議使用淡色系之顏色。因 PVC 塑溶膠塗料之耐熱性稍差，故較不適合曝露於終年有強烈陽光照射的環境。在此情況下，產品表面也許易發生輕微的污染，但並不影響其原有特性，且此污染可使用軟毛刷定期地清洗而減輕消除。在此環境下，建議使用本公司所生產之三種 **PVDF 烤**



漆鋼捲或高膜厚 PVDF 烤漆鋼捲。

PVC 壓花烤漆鋼捲 對酸、鹼、礦鹽類、油脂等均有極佳的抵抗力，但對於有機溶劑的抵抗力則不甚良好，在此環境下，亦建議使用本公司所生產之三種 **PVDF 烤漆鋼捲** 或高膜厚 **PVDF 烤漆鋼捲**。

標準規格 (STANDARD SPECIFICATION)

●底材 (Substrate)

ColorEmboss EV-200 採用熱浸鍍鋅鋼捲，依 ASTM A 653M 鍍層量為 Z275 (即雙面和 275g/m² min.)。

ColorEmboss EV-200F 採用熱浸鍍 5% 鋁鋅鋼捲，依 ASTM A 875M 鍍層量 ZGF275 (即雙面和 275g/m² min.)。

ColorEmboss EV-200L 採用熱浸鍍 55% 鋁鋅鋼捲，依 ASTM A 792M 鍍層量 AZM150 (即雙面和 150g/m² min.)。

標準冷軋底材厚度為 0.576mm，其他厚度及鍍層量亦可依客戶要求。

●表面處理 (Pre-treatment)

依本公司生產線設備不同，選擇適切之表面處理劑，於鍍層表面形成一層極緻密且耐蝕性優越的表面化成皮膜。

※ 本型錄上所顯示之乾膜厚度均為標稱乾膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

※ 如需更詳細之資料，請和本公司營業單位洽商 (見封底之連絡電話與傳真)。



ISO 9001
Registered Firm
品質管理系統
驗證通過工廠



QC 080000
IECQ HSPM
Registered Firm
有害物質流程管理
系統驗證通過工廠



MIRDC
Registered Firm
環境管理系統
驗證通過工廠



MIRDC
Registered Firm
ISO 45001
能源管理系統
驗證通過工廠



ISO 50001
Registered Firm
能源管理系統
驗證通過工廠



●塗層系統 (Coating System)

採用雙面二塗二烤 (2C2B) 之塗層系統。

●正面底漆 (Top Primer)

使用高防蝕性之聚胺基甲酸乙酯樹脂 (Polyurethane, 簡稱 PU), 標稱乾膜厚度為 $4 \mu\text{m}$ 。

●正面漆 (Top Coat)

使用安定性良好之 PVC 塑溶膠塗料 (Plastisol), 標稱乾膜厚度為 $200 \mu\text{m}$ (三點平均值最小 $160 \mu\text{m}$)。

●正面漆顏色與光澤 (Color & Gloss)

正面漆顏色請參考本公司之標準色板或依客戶要求。正面光澤一般壓花後為 20~40 GU (60° 反射角, 依 ASTM D 523) 或依客戶要求。

●背面底漆 (Back Primer)

使用高防蝕性之聚胺基甲酸乙酯樹脂 (Polyurethane, 簡稱 PU), 標稱乾膜厚度為 $4 \mu\text{m}$ 。

註：若背面漆為環氧樹脂(Epoxy), 則無背面底漆。

●背面漆 (Backercoat)

依用途或使用環境不同可選用下列二種不同之背面漆：

1. PVC 塑溶膠塗料(Plastisol)：係與正面漆相同之塗料，但屬無壓花之平面塗裝表面。其背面漆使用乾膜厚度為 $100 \mu\text{m}$ (三點平均值最小 $70 \mu\text{m}$)，顏色依客戶要求。化學工業用廠房之屋頂與牆板宜使用此類雙面為 PVC 塗料之產品。

註：若有特殊塗層厚度，如 PVC 背面漆 $200 \mu\text{m}$ ，請和本公司營業單位洽商。

2. 環氧樹脂(Epoxy)塗料：乾膜厚度為 $7 \mu\text{m}$ ，顏色為灰棕色或灰色。適用於室

內裝潢、隔間面板、冷凍櫃或屋頂加貼 PU 發泡隔熱材料者。

3. 背面光澤度一般為 25 ± 7 GU (60° 反射角依 ASTM D 523)。

產品性能 (PERFORMANCE)

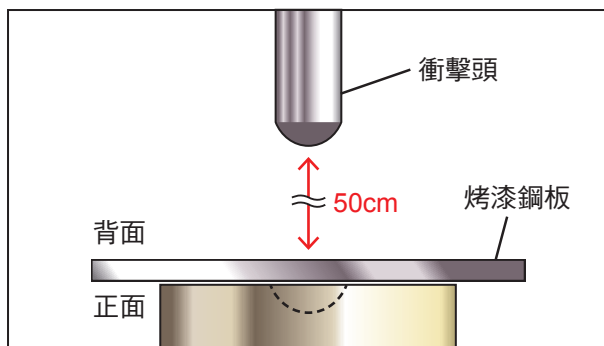
特殊性能 (SPECIAL PROPERTIES)

●耐磨性 - 落砂試驗 (Abrasion Resistance, Falling Sand ASTM D 968)

落砂量 150 公升以上，不見底材。

●衝擊試驗 (Impact Test ASTM D 2794)

以 500g 重錘 (衝擊頭直徑為 12.7mm) 做 50cm 高度之衝擊後 (見下圖)，用 3M #600 膠帶密貼後以 180° 角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。



●艾力生試驗 (Erichsen Test ASTM E 643)

在漆膜上以刀刻劃相距 5mm 之井字交叉刻痕後，以每分鐘 12 ± 6 mm 的速度成形。於成形衝程 7mm 後，漆膜無龜裂及剝離。

●耐沸水試驗 (Boiling Water Test JIS K 6744)

取試片置於沸水中 60 分鐘後，漆膜無起泡、龜裂、剝離。

● **耐燃性試驗 (Self-extinguishing Test JIS K 6744)**

以本生燈之火焰前端接觸試片邊緣，持續 20 秒後移去火焰，立即熄滅不再燃燒。

● **耐寒性試驗 (Low Temperature Test JIS K 6744)**

取試片置於 0±1 °C 之環境中 1 小時後做 90°角之彎曲，表面無龜裂及剝離之現象。

加速腐蝕及耐候性試驗 (ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● **鹽水噴霧試驗 (Salt Spray Test ASTM B 117 或 JIS Z 2371)**

在經過 1500 小時後，無紅銹、起泡及鍍層腐蝕發生。

● **潤濕試驗 (Humidity Resistance Test ASTM D 2247)**

在經過相對濕度 98% 以上之潤濕試驗 2000 小時後，無顯著之顏色改變或腐蝕發生。

● **加速耐候試驗 (Weathering Test-QUV ASTM G 154)**

在經過 1000 小時後，無顯著的顏色改變或粉化現象，但深色系列會較淡色系列顏色有較大之改變。

● **耐化性 (Chemical Resistance-Spot Test ASTM D 1308)**

浸泡在 5% 鹽酸 (HCl) 溶液中 24 小時後，無顯著變化。

浸泡在 5% 氫氧化鈉 (NaOH) 溶液中 24 小時後，無顯著變化。

處理與成型 (HANDLING AND FORMING)

為避免損傷鋼捲表面，鋼捲於搬運、運輸、成形加工及安裝過程，必須小心處理。使用不當之成形潤滑劑將影響鋼捲產品特性並造成表面污染，非必要時，建議請勿使用。

貯存 (STORAGE)

本型錄三種 **PVC 壓花烤漆鋼捲**，均由本公司施予適當的包裝，此包裝僅提供出貨後至客戶成形、加工前短期室內儲存之保護，而對此期間之儲存保護，相關業者 (含成形廠) 均負有妥善保管之責任。無論如何絕不可將鋼捲產品貯存於潮濕環境或戶外，濕氣結露或戶外雨水可能滲入鋼捲包裝，此時會因毛細管現象之作用汲入鋼板表面，導致水氣無法正常蒸發，而浸入油漆層 (此時水氣更不容易蒸發脫離油漆層)。經一段時間後，易在鍍層與漆層間產生白銹，導致產品特性惡化，減短預期的使用壽命，並影響產品之外觀。

已成形之裁板的貯存，同樣必須特別注意此問題。

備註：

1. **PVC 壓花烤漆鋼捲** 之使用年限取決於個別使用之建築物設置地點區域之環境、大氣狀況與條件。如需更詳細之資料，請向本公司營業單位或技術服務部諮詢。
2. 本型錄中有關鋼捲產品用途之建議、說明或加工成形或安裝施工方法僅供參考，燁輝與其子公司不承擔任何責任。
3. 使用燁輝與其子公司提供或生產之鋼捲前，客戶應先具備將此鋼捲加工及使用在該用途之能力。

彩色新®、彩色圖®、彩色龍® 為燁輝企業之註冊商標。

永遠最好



燁輝企業
YIEH PHUI

Always the best

公司 825004 高雄市橋頭區芋寮里芋寮路 369 號

總機：+886-7-6117181

內銷部

分機：7426 · 7427

專線：+886-7-6114134 · 6120697

傳真：+886-7-6127024

外銷部

分機：7434 · 7437 · 7490 · 7496

專線：+886-7-6122303 · 6130443

傳真：+886-7-6112397 · 6130464

技術服務專線：+886-7-6114131

技術服務傳真：+886-7-6114180

WEBSITE : <http://www.yiehphui.com.tw>

E-MAIL: sales@yiehphui.com.tw

經銷商/Distributor