

● 耐溶劑試驗

(Solvent Resistance-ASTM D 5402)

以沾M.E.K.溶劑之棉花，施以約1kg之力來回擦拭100次以上（一般漆），未見底材。

加速腐蝕及耐候性試驗

(ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 鹽水噴霧試驗

(Salt Spray Test-ASTM B 117 或 JIS K5600-7-1)

在經過500小時後，距刻痕5mm以外部份（未劃線區域）無紅銹、起泡（6F以上）及銹層腐蝕發生。

註：非保證面（背面）試驗150小時。

● 加速耐候試驗 (Weathering Test-QUV ASTM G 154或JIS K5600-7-8)

在經過500小時後，無顯著的顏色改變或粉化現象。

● 潤濕試驗 (Humidity Resistance Test-ASTM D 2247)

在經過1000小時後，無顯著變化。

● 耐化性 (Chemical Resistance-Spot Test-ASTM D 1308)

5%硫酸 (H₂SO₄) 滴在板面24小時後，無顯著變化。

5%氫氧化鈉 (NaOH) 滴在板面24小時後，無顯著變化。

處理與成型 (HANDLING AND FORMING)

為避免損傷產品表面，產品於搬運、運輸、成形加工及安裝過程，必須小心處理。使用不當之成形潤滑劑將影響產品特性並造成表面污染，非必要時，建議請勿使用。

貯存 (STORAGE)

無論如何絕不可將鋼捲貯存於潮濕的環境，因為毛細管之作用汲入鋼板表面間的雨水或濕氣將無法正常蒸發，易導致產品特性惡化，減短預期的使用壽命，並影響產品之外觀。已成形之裁板的貯存，同樣地必須特別注意此問題。

備註：

1. PE烤漆鋼品 之使用年限取決於個別使用之建築物設置地點區域之環境、大氣狀況與條件。如需更詳細之資料，請向本公司營業單位或技術服務部諮詢。
2. 本型錄中有關產品用途之建議、說明或施工方法僅供參考，燁輝與其子公司不承擔任何責任。
3. 使用燁輝與其子公司提供或生產之產品前，客戶應先具備將此產品使用在該用途之能力。



燁輝精品 業界首選

Yieh Phui PE

鋼之美 唯燁輝
Finest Steel at Yieh Phui

Polyester 聚酯樹脂
PE 烤漆鋼品



總公司 82544 高雄市橋頭區芋寮里芋寮路369號
 總機：+886-7-6117181
 內銷部(台灣地區)
 分機：7410 · 7420 · 7430
 專線：+886-7-6114134 · 6120697
 傳真：+886-7-6127024
 外銷部(大陸地區)
 分機：7442 · 7440 · 7482 · 7490
 專線：+886-7-6122303 · 6130443 · 6112400 · 6122328
 傳真：+886-7-6130464 · 6112397 · 6123130
 技術服務專線：+886-7-6114131
 技術服務傳真：+886-7-6114180
 WEBSITE：http://www.yiehphui.com.tw
 E-MAIL：sales@yiehphui.com.tw



經銷商/Distributor

2011.06



YP-PE-2011C1



ColorZinc PE-20

鍍鋅 **美利固**® 烤漆鋼捲

ColorFan® PE-20F

5%鋁鋅 **彩色鳳**® 烤漆鋼捲

ColorLume® PE-20L

55%鋁鋅 **彩色龍**® 烤漆鋼捲

燁輝

Polyester 聚酯樹脂

PE 烤漆鋼品



說明 (DESCRIPTION)

ColorZinc PE-20、ColorFan® PE-20F 與 ColorLume® PE-20L，係採用最新改良之聚酯塗料 (Polyester，簡稱PE) 為上塗層 (Top coat) 之雙面二塗二烤 (2C2B)，而底材可分別選配熱浸鍍鋅、鍍5%鋁鋅與鍍55%鋁鋅之烤漆鋼品 (即塗料系統相同，底材不同)。均具有良好的輓輪成形性、耐候性及室外穩定性，同時擁有多樣亮麗之色彩。本型錄三種**PE烤漆鋼品**，於一般環境直接曝曬下，其防蝕年限可達10年以上(備註)，但於工業環境或污染及海蝕嚴重之地區，其使用壽命會相對降低。一般適用於空氣污染不嚴重之地區或需多次成形加工之產品。

建議用途 (RECOMMENDED END USES)

本型錄三種**PE烤漆鋼品**，適用於一般輕工業區、商業區、住宅區、郊區、鄉村等建築物之屋頂、牆板或車庫、儲存室、落水管及家電產品等用途。

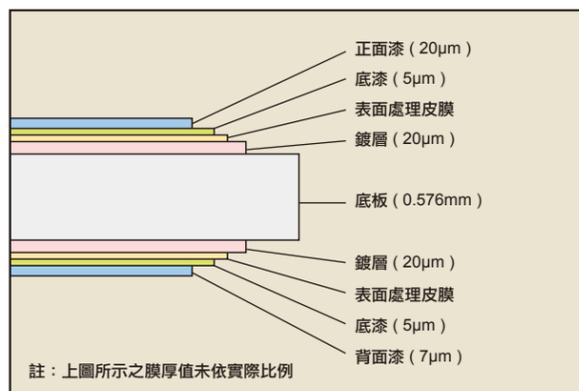
其他產品建議 (OTHER PRODUCTS RECOMMENDED FOR TOUGH CONDITIONS)

本型錄三種**PE烤漆鋼品**，不宜使用於非常嚴厲的環境如嚴重污染之工業區、海蝕嚴重地區及終年有強烈陽光照射或酷熱的地區，在此環境下建議採用下列產品 (請參閱本公司之各產品型錄)：

ColorEmboss EV-200 (PVC壓花烤漆鋼品)

可用於腐蝕狀況特別嚴重的海岸地區及嚴重污染的化學工業區。

PVDF烤漆鋼品可適用於各種腐蝕狀況較嚴重的環境及嚴寒、酷熱或終年有強烈陽光照射的地區。



高膜厚PVDF烤漆鋼品可適用於腐蝕狀況特別嚴重的地區，或海岸吹沙特別嚴重的沿海地區。因膜厚高屬特殊塗裝系統，若有需要，請洽本公司營業單位。

標準規格 (STANDARD SPECIFICATION)

訂貨規格依選用之底材不同分別為：ColorZinc PE-20、ColorFan® PE-20F 與 ColorLume® PE-20L，而檢驗與試驗則依本型錄之規定。

● 底材 (Substrate)

ColorZinc PE-20 採用熱浸鍍鋅鋼捲，依ASTM A 653M 鍍層量為 Z275 (即雙面和275g/m² Min.)。

ColorFan® PE-20F 採用熱浸鍍5%鋁鋅鋼捲，依ASTM A 875M 鍍層量 ZGF275 (即雙面和275g/m² Min.)。

ColorLume® PE-20L 採用熱浸鍍55%鋁鋅鋼捲，依ASTM A 792M 鍍層量 AZM150 (即雙面和150g/m² Min.)。

標準底材厚度為0.576mm，其他厚度亦可依客戶要求。

● 塗層系統 (Coating System)

採用雙面二塗二烤之塗層系統。

● 表面處理 (Pre-treatment)

依本公司生產線設備不同選擇適切之由法國 Chemetall S.A.公司生產之 Bonderite 或日本 Nippon Paint 公司生產之 Surfcoat 表面處理劑，於鍍層表面形成一層極緻密且耐蝕性優越的表面化成皮膜。

● 正面底漆 (Top Primer)

使用高防蝕性之聚胺基甲酸乙酯樹脂 (Polyurethane，簡稱PU)，乾膜厚度為5 µm。

● 正面漆 (Top Coat)

使用加工性良好之最新改良的聚酯樹脂塗料，乾膜厚度為20 µm。

● 正面漆顏色與光澤 (Color & Gloss)

正面漆顏色請參考本公司之標準色板或依客戶要求。正面光澤度一般為25 G.U.、35 G.U.、65 G.U.或75 G.U. (G.U.為光澤度單位。60度反射角，依ASTM D 523)。

● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蝕性之聚胺基甲酸乙酯樹脂塗料，乾膜厚度為5 µm。

● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蝕性良好之環氧樹脂塗料或加工性優異之聚酯樹脂塗料，乾膜厚度為7 µm。

● 背面漆顏色與光澤 (Color & Gloss)

背面漆顏色為灰棕色、灰色及灰白色三種，詳見本公司之標準色板。背面光澤度一般為25 G.U.、35 G.U.或65 G.U. (60度反射角，依ASTM D 523)。

● 保護膜 (Strippable Film)

本型錄之三種**PE烤漆鋼品**可依客戶要求，於上表層加上一層可剝離之保護膜，以減少於搬運、貯存或成形加工過程中對產品造成之機械傷害。此保護膜產品安裝於戶外一個月內或貯存、安裝於室內自產品由燁輝公司出貨六個月內必須被除去，否則在溫暖的氣候下超過此期限，保護膜將越來越難剝離。

產品性能 (PERFORMANCE)

主要特性 (TYPICAL PROPERTIES)

● 鉛筆硬度 (Pencil Hardness-ASTM D 3363)

3H以上 (無鑿痕) / H以上 (無刮痕)
使用符合以下硬度標準的等效木質鉛筆試驗漆膜之表面硬度。
6B,5B,4B,3B,2B,B,HB,F,H,2H,3H,4H,5H,6H
較軟 ←—————→ 較硬

● 衝擊試驗 (Impact Test-ASTM D 2794)

以直徑12.7mm或15.9mm之衝擊頭做反向衝擊，並以500g重錘作50cm高度之衝擊後，用膠帶密貼後以180°角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。

● 艾力生試驗 (Erichsen Test-ASTM E 643)

以12±6 mm/min.的速度成型，於成型衝程7mm後，用3M#600膠帶密貼後以180°角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。

● 彎曲試驗 (Bending Test-ASTM D 4145)

取試片做180°角彎曲成型，使彎曲圓弧的內徑為3或4倍板厚值 (3T或4T)，再以膠帶密貼後以180°角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。

※本型錄上所顯示之乾膜厚度均為標稱乾膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

※如需更詳細之資料，請和本公司營業單位洽商 (見背面連絡電話與傳真)。